SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN
FORMATO NORMA SECTORIAL DE COMPETENCIA LABORAL

Título de la Norma Sectorial de Laboral (NSCL)	Armar producto de madera de acuerdo con procedimientos técnicos y normativa			Código NSCL:	220103059
				Versión NSCL:	2
Estado Producto	Proyecto	Avalado	Aprobado	Fecha de publicación (dd/mm/aaaa):	26/12/2022
			X	Fecha de revisión:	26/12/2027

• Reemplaza a: Código: 220103059 Versión: 1 Titulo de la Norma: Armar producto de madera de acuerdo con procedimientos técnicos y normativa.

Fecha de Aprobación Consejo Directivo Nacional del SENA (dd/mm/aa)	23/12/2022	No. Acta de Aprobación Consejo Directivo Nacional del SENA	1599

Mesa Sectorial	DISEÑO Y MOBILIARIO	Código Mesa	20103
Regional	ANTIOQUIA	Centro de Formación	CENTRO TECNOLÓGICO DEL MOBILIARIO

Norma Sectorial de Competencia Laboral (estado)	Actualización	X	Nueva		
Ámbito de la Norma Sectorial de Competencia Laboral:					

Esta norma reemplaza a la (s) norma (s)

Código	Versión	Mesa Sectorial	Nombre de la Norma Sectorial de Competencia Laboral
220103059	1	20103 - DISEÑO Y MOBILIARIO	Armar producto de madera de acuerdo con procedimientos técnicos y normativa

Esta norma toma como referente la norma o unidad de competencia:

Código	Versión	Nombre de la Norma/Unidad de Competencia Internacional	Organismo/entidad	Link

Análisis funcional en el que se soporta la Norma Sectorial de Competencia Laboral (NSCL)
(Diagrama Mapa Funcional)

Producir mobiliario de acuerdo con estándares y normativa → Conformar productos de acuerdo con sistemas de ensamble y normativa → Armar producto de madera de acuerdo con procedimientos técnicos y normativa →

Términos Técnicos Utilizados

Nombre	Definición
No aplica	No aplica

Actividades Clave Las acciones fundamentales que se desarrollan para cumplir con la función son:		Consecutivo	Criterios de Desempeño específicos Los resultados esenciales de la actividad
1	Acondicionar materiales de carpintería	1.1	La constatación de dimensiones está acorde con procedimientos de inspección y ficha técnica del producto
		1.2	El contrastado de piezas está acorde con procedimientos de inspección y ficha técnica del producto
		1.3	La clasificación de insumos está acorde con procedimiento operativo y especificaciones técnicas
		1.4	El conteo de insumos corresponde con procedimiento de inspección y especificaciones técnicas
		1.5	El apilado de materiales está acorde con procedimiento operativo y especificaciones técnicas
2	Accionar herramientas de carpintería	2.1	La adecuación de accesorios está acorde con manual de uso y requerimiento técnico
		2.2	La conexión de las herramientas está acorde con procedimiento operativo y requerimiento técnico

		2.3	La asignación de parámetros corresponde con requerimientos técnicos y especificaciones del tipo de herramienta
		2.4	El cambio de herramientas está acorde con procedimiento de operación y requerimiento técnico
		2.5	La sujeción de las herramientas corresponde con procedimiento de operación y técnicas de prevención de incidentes
		2.6	El direccionamiento de las herramientas corresponde con procedimiento de operación y técnicas de prevención de incidentes
3	Ensamblar partes	3.1	La orientación de partes está acorde con procedimiento técnico y ficha técnica del producto
		3.2	La alineación de partes está acorde con procedimiento técnico y ficha técnica del producto
		3.3	El asentado de partes corresponde con procedimiento técnico y ficha técnica del producto
		3.4	El encolado de superficies corresponde con procedimiento técnico y ficha técnica del producto
		3.5	La colocación de herrajes está acorde con procedimiento de instalación y ficha técnica del producto
		3.6	El ajuste de herrajes está acorde con procedimiento de instalación y ficha técnica del producto
4	Validar especificaciones técnicas de producto	4.1	La corrección de tolerancias corresponde con procedimiento técnico y ficha técnica del producto
		4.2	La medición de superficies corresponde con procedimiento técnico y ficha técnica del producto
		4.3	El nivelado de superficies corresponde con procedimiento técnico y ficha técnica del producto
		4.4	El ensayo de rigidez corresponde con procedimiento técnico y ficha técnica del producto

Criterios de desempeño generales		Consecutivo	Aplica (Relacione el No de la actividad)	No aplica	Descripción Los resultados esenciales que aplican a toda la función son:
A	Gestión de riesgos	1	1, 3, 4		La detección de imperfecciones está acorde con procedimiento de inspección y tipos de defectos
		2		X	
B	Seguridad y salud en el trabajo	1	1, 2, 3, 4		El uso de elementos de protección personal cumple con protocolo de bioseguridad y normativa de seguridad y salud en el trabajo
		2	1, 2, 3		La limpieza del área de trabajo está acorde con técnicas de prevención de incidentes y accidentes
		3	1, 2, 3, 4		La posición corporal cumple con técnicas de higiene postural y normativa de seguridad y salud en el trabajo
C	Gestión ambiental	1	1, 2, 3		La disposición de residuos está acorde con normativa ambiental
		2		X	
D	Gestión de la información	1	1, 3, 4		El diligenciamiento de orden de producción está acorde con procedimientos de registro y sistema de información
		2	2, 3, 4		El reporte de incidentes está acorde con protocolos de seguridad y sistema de información
E	Otros	1		X	
		2		X	

Conocimientos esenciales: Los conocimientos aplicados en el desarrollo de la función son: (Asociar los conocimientos con los criterios de desempeño, según corresponda)
a. Productos de madera: concepto, tipos, características, ficha técnica, procedimiento de armado e instalación, tipos de defectos, procedimientos de reparación (1.1, 1.2, 3.1, 3.2, 3.3, 4.3, 4.4, A1)
b. Medidas y tolerancias: concepto, técnicas de medición, tolerancias dimensionales, tipos y procedimientos de uso de instrumentos de medición de longitudes (4.1, 4.2)
c. Planos de producto: concepto, tipos, características, convenciones, parámetros de lectura (1.1, 1.2, 3.2, 4.2, A1)
d. Seguridad y salud en el trabajo: concepto, técnicas de higiene postural, de prevención de incidentes y accidentes, protocolos de bioseguridad, lineamientos de uso de elementos de protección personal (B1, B2, B3)
e. Herramientas y accesorios de carpintería: tipos, características, técnicas de operación y mantenimiento rutinario, procedimiento de montaje de accesorios (2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6)
f. Materiales, herrajes e insumos de carpintería: tipos, especificaciones técnicas, procedimiento de instalación y ajuste (1.3, 1.4, 1.5, 3.5, 3.6)
g. Formatos: órdenes de producción, técnicas de diligenciamiento de formatos y registro de información (D1, D2)
h. Técnicas de verificación: tipos, concepto, procedimientos de comprobación e inspección (1.1, 1.2, 1.4, 4.2, 4.4)
i. Normativa ambiental: concepto, procedimientos de selección y separación de residuos (C1)
j. Procesos de carpintería: tipos, operaciones, parámetros y variables (3.1, 3.3, 4.3, 4.4, A1)
k. Adhesivos para madera: tipos, características técnicas, procedimientos de aplicación y limpieza (3.4)

Evidencias Requeridas El desarrollo competente de la función se demuestra a través de: (Asociar las evidencias con los criterios de desempeño, según corresponda):		
Evidencias de Desempeño	Directo:	1. Comprobación de materiales e insumos (1.1, 1.2, A1, C1, D1)
		2. Organización de materiales e insumos (1.3, 1.4, 1.5, B1, B2, B3)
		3. Alistamiento de herramientas y accesorios (2.1, 2.2, 2.3, 2.4, C1, D2)
		4. Posicionamiento de herramientas (2.5, 2.6, B1, B2, B3)
		5. Ubicación de partes (3.1, 3.2, 3.3, B1, B2, B3)
		6. Fijación de partes (3.4, 3.5, 3.6, A1, C1, D1, D2)
		7. Confirmación de dimensiones del producto (4.1, 4.2, D1, D2)
		8. Prueba de estabilidad de producto (4.3, 4.4, A1, B1, B3)
	De producto:	9. Órdenes de producción (1.1, 3.5, 4.4, D1)
		10. Producto de madera (3.3, 4.3, A1)
Evidencias de Conocimiento	1. Seguridad y salud en el trabajo: concepto, técnicas de higiene postural, de prevención de incidentes y accidentes, protocolos de bioseguridad, lineamientos de uso de elementos de protección personal (B1, B2, B3)	
	2. Productos de madera: concepto, tipos, características, ficha técnica, procedimiento de armado e instalación, tipos de defectos, procedimientos de reparación (1.1, 1.2, 3.1, 3.2, 3.3, 4.3, 4.4, A1)	

Equipo de recolección de información preliminar a nivel interno SENA:		
Experto	Centro de Formación	Regional
MARTIN EMILIO PEREZ CORREA	CENTRO TECNOLÓGICO DEL MOBILIARIO	ANTIOQUIA

En la elaboración/actualización de la Norma participaron en Comité Técnico de normalización:			
Experto	Cargo	Empresa / Organización	Ciudad
MARIO CARDONA HENAO	CONSULTOR EMPRESARIAL DE MOBILIARIO	MARIO CARDONA HENAO	MEDELLÍN
ROGER GUZMÁN DÍAZ	SOCIO GESTOR PRINCIPAL	ASOCIACIÓN DE MOBILIARIO AMOBLO	MEDELLÍN
JAIME ALBERTO MEJÍA	EBANISTA - CARPINTERO	JAIME ALBERTO MEJÍA	QUEBEC

En la validación técnica participaron representantes de:			
Experto	Cargo	Empresa / Organización	Ciudad
OLIER MUÑOZ GÓMEZ	GERNTE GENERAL - CARPINTERÍA	OMEGA WOODWORKING	BOGOTÁ D.C.
YOVANNE GONZÁLEZ CASTELLANOS	INDEPENDIENTE - CARPINTERO	YOVANNE GONZÁLEZ CASTELLANOS	BOGOTÁ D.C.
IVÁN FELIPE SOCHA FUENTES	DOCENTE - CARPINTERÍA	ESCUELA DE ARTES Y OFICIOS SANTO DOMINGO	BOGOTÁ D.C.
JUAN SEBASTIAN OSORIO ZORRILLA	JEFE DE OFICIO - MADERAS	ESCUELA DE ARTES Y OFICIOS SANTO DOMINGO	BOGOTÁ D.C.
ÓSCAR MAURICIO BUSTAMANTE	INSPECTOR I+D	MUEBLES JAMAR SA	BARRANQUILLA
JUAN CARLOS GOEZ ZAPATA	JEFE DE CALIDAD	MUEBLES JAMAR SA	BARRANQUILLA
JUAN CARLOS RUIZ	ASESOR DE CALIDAD	MUEBLES JAMAR SA	BARRANQUILLA
PAUL ANTONIO MORA PERALTA	TÉCNICO INSPECTOR DE CALIDAD	MUEBLES JAMAR SA	BARRANQUILLA
JUAN CAMILO CASTAÑO MÁRQUEZ	SUPERVISOR DE CARPINTERÍA	FIRST GENERAL SERVICES	TORONTO
LUIS ENRIQUE DURANGO MOLINA	DOCENTE MADERAS	CIUDAD DON BOSCO	MEDELLÍN

La norma fue avalada en el Consejo Ejecutivo de la Mesa Sectorial conformado por Representantes de:			
Nombre de la Organización	Nombre del Integrante del Consejo Ejecutivo	Rol en el Consejo Ejecutivo	Ciudad
MARIO CARDONA HENAO	MARIO CARDONA HENAO	DELEGATARIO	MEDELLÍN
ASOCIACIÓN DE MOBILIARIO AMOBLO	ROGER GUZMÁN DÍAZ	DELEGATARIO	MEDELLÍN
MUEBLES JAMAR SA	JUAN CARLOS GOEZ ZAPATA	DELEGATARIO	BARRANQUILLA
INMOBILIARIA JAS S.A.S CILA CLUSTER DEL MUEBLE	MILENA SALAH	PRESIDENTA	BARRANQUILLA
COLOMBIAN WOODS PREMIUM S.A.	GUSTAVO ADOLFO PELUFFO VERGARA	DELEGATARIO	BARRANQUILLA
STUDIOLOOP S.A.S.	PABLO NARANJO	DELEGATARIO	ENVIGADO
FEDERACION NACIONAL DE INDUSTRIALES DE LA MADERA	SERGIO ANDRÉS OROZCO ESCOBAR	DELEGATARIO	MEDELLÍN
FABRICA DE MUEBLES CESMAR S.A.S	JORGE TAPIA	DELEGATARIO	BARRANQUILLA

La orientación metodológica de elaboración/actualización estuvo a cargo de:		
Experto	Centro de Formación	Regional
ANDRES VALENCIA OSORIO	CENTRO TECNOLÓGICO DEL MOBILIARIO	ANTIOQUIA

La orientación en la validación técnica estuvo a cargo de:		
Experto	Centro de Formación	Regional
ANDRES VALENCIA OSORIO	CENTRO TECNOLÓGICO DEL MOBILIARIO	ANTIOQUIA

La orientación en Verificación Metodológica	YENI ESPERANZA NAVIA MENESES - SANDRA PATRICIA OSPINA SUAREZ

Secretario Técnico Mesa Sectorial		
Experto	Centro de Formación	Regional
ELKIN DARIO TOBON TAMAYO	CENTRO TECNOLÓGICO DEL MOBILIARIO	ANTIOQUIA

Control de Cambios (aplica a partir de la segunda versión de la norma sectorial de competencia laboral)	
Tipo de Cambio	Síntesis Cambio Realizado
Denominación de la actividad clave	Se cambia de 2 a 4 actividades clave
Criterios de desempeño específico	Se actualizan en coherencia con el cambio de actividades clave
Evidencias de la NSCL	Se actualizan en coherencia con el cambio de actividades clave
Conocimientos	Se actualizan en coherencia con el cambio de criterios de desempeño
Criterios de desempeño general	Se ajustan en coherencia con los criterios de desempeño específico